

Prüfstelle

Rechtsperson Verein für praktische Gießereiforschung
Parkstraße 21, 8700 Leoben

Internet www.ogi.at

Ident Nr. 0126

Standort Österreichisches Gießerei-Institut
Parkstraße 21, 8700 Leoben

Datum der Erstakkreditierung 1999-02-25

Level 3 Akkreditierungsnorm EN ISO/IEC 17025:2017
gemäß EA-1/06

Gemäß § 7 AkkG 2012 ist die der Akkreditierung zu Grunde liegende harmonisierte Level 3 Akkreditierungsnorm sowie die von der EA - European co-operation for Accreditation, der ILAC - International Laboratory Accreditation Cooperation und der Akkreditierung Austria zutreffenden Anleitungsdokumente/Leitfäden bzw. verpflichtend erklärten zusätzlichen normativen Dokumente in der geltenden Fassung zu beachten und einzuhalten. Die Akkreditierung erfolgt zusätzlich nach folgenden Bestimmungen, welche ebenso verbindlich in der jeweils geltenden Fassung einzuhalten sind.

sonstige Anforderungen EA-3/01:2012
ILAC-P9:2014
ILAC-P10:2013

Akkreditierungsumfang der Prüfstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)
Verein für praktische Gießereiforschung
Österreichisches Gießerei-Institut / (Ident.Nr.: 0126)

gültig ab: 26.06.2019

Nr.	Dokumentnummer der Norm bzw. SOP ¹⁾	Ausgabe	Titel der Norm bzw. SOP	Bemerkungen	PvO ²⁾
1	AV_Ch_04	2003-11	Bestimmung von Kupfer und Blei in Kupferwerkstoffen durch Elektrolyse		<input type="checkbox"/>
2	AV_Ch_05	2010-09	Bestimmung der Legierungsbestandteile, Beimengungen und Verunreinigungen mit ICP in Eisenwerkstoffen nach Säureaufschluß	Probenvorbereitung für ISO 11885:2007 1.)HClO ₄ 60% / 33% (V/V 4:1) für niedriglegierte Eisenwerkstoffe 2.)HCl + H ₂ O ₂ für Best. v. Sn und Sb 3.)HNO ₃ + HCl o. Königswasser für Best. v. W, Nb, Ta 4.)H ₂ SO ₄ / H ₃ PO ₄ (V/V 1:1) für hochlegierte Stähle u. Eisenwerkstoffe	<input type="checkbox"/>
3	AV_Ch_06	2010-09	Bestimmung der Legierungsbestandteile, Beimengungen und Verunreinigungen mit ICP in Kupferwerkstoffen nach Säureaufschluß	Probenvorbereitung für ISO 11885:2007 HCl 37% / H ₂ O ₂ 30% (V/V 3:1)	<input type="checkbox"/>
4	AV_Ch_07	2010-09	Bestimmung der Legierungsbestandteile, Beimengungen und Verunreinigungen mit ICP in Aluminiumwerkstoffen nach Säureaufschluß	Probenvorbereitung für ISO 11885:2007 [HCl 37% / HNO ₃ 65% (V/V 3:1)] / HF (V/V 5:1)	<input type="checkbox"/>
5	AV_Ch_08	2010-09	Bestimmung der Legierungsbestandteile, Beimengungen und Verunreinigungen mit ICP in Mg-, Zn- u. Ni-Werkstoffen nach Säureaufschluß	Probenvorbereitung für ISO 11885:2007 [HNO ₃ 30 – 65 %]	<input type="checkbox"/>
6	AV_Ch_09	2010-09	Bestimmung der Legierungsbestandteile, Beimengungen und Verunreinigungen mit ICP in Ferrolegerungen nach Säureaufschluß	Probenvorbereitung für ISO 11885:2007 [HF 40% / HNO ₃ 65% / HClO ₄ 60% / HCl 37% (V/V/V/V 1:1:1:1)]	<input type="checkbox"/>
7	AV_Ch_13	2003-11	Bestimmung des aktiven Tongehaltes in Formsand, photometrisch		<input type="checkbox"/>
8	DIN 50100	2016-12	Schwingfestigkeitsversuch - Durchführung und Auswertung von zyklischen Versuchen mit konstanter Lastamplitude für metallische Werkstoffproben und Bauteile		<input type="checkbox"/>

Akkreditierungsumfang der Prüfstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)
Verein für praktische Gießereiforschung
Österreichisches Gießerei-Institut / (Ident.Nr.: 0126)

gültig ab: 26.06.2019

Nr.	Dokumentnummer der Norm bzw. SOP ¹⁾	Ausgabe	Titel der Norm bzw. SOP	Bemerkungen	PvO ²⁾
9	DIN 50106	2016-11	Prüfung metallischer Werkstoffe - Druckversuch bei Raumtemperatur		<input type="checkbox"/>
10	DIN 50113	2018-12	Prüfung metallischer Werkstoffe; Umlaufbiegeversuch		<input type="checkbox"/>
11	DIN 51045-1	2005-08	Bestimmung der thermischen Längenänderung fester Körper - Teil 1: Grundlagen		<input type="checkbox"/>
12	EN 820-5	2009-07	Hochleistungskeramik - Thermomechanische Eigenschaften monolithischer Keramik - Teil 5: Bestimmung der elastischen Moduln bei erhöhten Temperaturen	Messung des dynamischen Elastizitätsmoduls mittels Elastomat	<input type="checkbox"/>
13	EN 821-2	1997-06	Hochleistungskeramik - Monolithische Keramik - Thermophysikalische Eigenschaften - Teil 2: Messung der Temperaturleitfähigkeit mit dem Laserflash- (oder Wärmepuls-)Verfahren		<input type="checkbox"/>
14	EN 821-3	2005-01	Hochleistungskeramik - Monolithische Keramik - Thermophysikalische Eigenschaften - Teil 3: Bestimmung der spezifischen Wärmekapazität		<input type="checkbox"/>
15	EN ISO 11885	2009-05	Wasserbeschaffenheit - Bestimmung von ausgewählten Elementen durch induktiv gekoppelte Plasma-Atom-Emissionsspektrometrie (ICP-OES) (ISO 11885:2007)	erweitert um die Elemente: Ce, Dy, La, Nd, Nb, Pd, Pr, Hg, Sm, Ta, Te, Y; Probenaufschlußverfahren: AV_Ch_05, _6, _7, _8 und _9	<input type="checkbox"/>
16	EN ISO 15350	2010-04	Stahl und Eisen - Bestimmung der Gesamtgehalte an Kohlenstoff und Schwefel - Infrarotabsorptionsverfahren nach Verbrennung in einem Induktionsofen (Standardverfahren) (ISO 15350:2000)	nur Prüfverfahren A	<input type="checkbox"/>

Akkreditierungsumfang der Prüfstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)
Verein für praktische Gießereiforschung
Österreichisches Gießerei-Institut / (Ident.Nr.: 0126)

gültig ab: 26.06.2019

Nr.	Dokumentnummer der Norm bzw. SOP ¹⁾	Ausgabe	Titel der Norm bzw. SOP	Bemerkungen	PvO ²⁾
17	EN ISO 15351	2010-04	Stahl und Eisen - Bestimmung des Stickstoffgehaltes - Messung der Wärmeleitfähigkeit nach Aufschmelzen in strömendem Inertgas (Routineverfahren) (ISO 15351:1999)		<input type="checkbox"/>
18	EN ISO 3369	2010-04	Undurchlässige Sintermetallwerkstoffe und Hartmetalle - Ermittlung der Dichte (ISO 3369:2006)		<input type="checkbox"/>
19	EN ISO 439	2010-04	Stahl und Eisen - Bestimmung des Gesamtsiliziumgehaltes - Gravimetrisches Verfahren (ISO 439:1994)	Normverfahren wird um die Bestimmung von Silizium in Aluminiumlegierungen, Si > 0,5% gravimetrisch erweitert; anderes Aufschlussverfahren als bei Basisnorm die für Stahl und Eisen -Analysengang ist ident mit Norm; statistische Eckdaten sind ermittelt (im Al höhere Siliziumgehalte)	<input type="checkbox"/>
20	EN ISO 6506-1	2014-09	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6506-1:2014)	Verfahren: HBW2,5/62,5; HBW2,5/187,5; HBW5/250; HBW5/750; HBW10/1000; HBW10/3000	<input type="checkbox"/>
21	EN ISO 6507-1	2018-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6507-1:2018)	Verfahren: HV0,5; HV1; HV5; HV10; HV30; HV50	<input type="checkbox"/>
22	EN ISO 6508-1	2016-08	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6508-1:2016)	Verfahren: HRC	<input type="checkbox"/>
23	EN ISO 6509-1	2014-06	Korrosion von Metallen und Legierungen - Bestimmung der Entzinkungsbeständigkeit von Kupfer-Zink-Legierungen - Teil 1: Prüfverfahren (ISO 6509-1:2014)		<input type="checkbox"/>
24	EN ISO 6892-1	2016-07	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (ISO 6892-1:2016)		<input type="checkbox"/>
25	EN ISO 6892-2	2018-05	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 2: Prüfverfahren bei erhöhter Temperatur (ISO 6892-2:2018)		<input type="checkbox"/>

Akkreditierungsumfang der Prüfstelle (EN ISO/IEC 17025:2017)
Verein für praktische Gießereiforschung
Österreichisches Gießerei-Institut / (Ident.Nr.: 0126)

gültig ab: 26.06.2019

Nr.	Dokumentnummer der Norm bzw. SOP ¹⁾	Ausgabe	Titel der Norm bzw. SOP	Bemerkungen	PvO ²⁾
26	EN ISO 945-1	2018-02	Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung (ISO 945-1:2017)		<input type="checkbox"/>
27	VDG P 33	1997-04	Prüfung von tongebundenen Formstoffen - Bestimmung des Gehaltes an Kohlenstoffträgern	nur Bestimmungsmethode 5.1: Gesamtglühverlust	<input type="checkbox"/>
28	VDG P 340*BDG P 340	2009-09	Keildruckprüfung - Gusseisen mit Lamellengraphit, Gusseisen mit Vermiculargraphit)*		<input type="checkbox"/>
29	VDG P 85	1980-10	Bestimmung von Glanzkohlenstoff		<input type="checkbox"/>

1) Als akkreditiert gelten ausschließlich die explizit aufgelisteten Prüfverfahren.

Allfällige Amendments von Normen gelten als mitakkreditiert, sofern darin keine neuen Konformitätsbewertungsverfahren definiert sind.

Österreichische Gesetze und Verordnungen sowie EU-Verordnungen sind in der jeweils geltenden Fassung akkreditiert, wenn nicht anders angegeben.

2) PvO: Prüfung kann - wenn markiert - auch vor Ort durchgeführt werden.

Prüfverfahren (Keildruckprüfung nach VDG P340) wurde von der Prüfstelle ÖGI aufgrund mangelnder Kundenachfrage aus dem Akkreditierungsumfang zurückgezogen (Meldung an die AA am 25.06.2020).