



SALZKERNE

VOLLSTÄNDIG WASSERLÖSLICHE SALZKERNE FÜR DEN GIESSEREIEINSATZ

Eine Gemeinschaftsentwicklung von CeramTec AG und ÖGI

MOTIVATION ZUR ENTWICKLUNG

Der Projektpartner CeramTec AG fertigt in Großserie trocken gepresste Salzkerne für den Kolbenguss. Neue Anwendungsbereiche im Aluminiumguss erfordern komplexe Geometrien und größere Design-Vielfalt der Kerne, die presstechnisch nicht mehr herzustellen waren. Durch Anpassung des Kernschießverfahrens und der Verwendung geeigneter, anorganischer Binder bzw. Additive sollten vollständig wasserlösliche Salzkerne entwickelt werden.

VERFAHREN

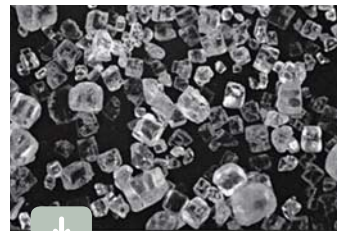
- Prozessablauf ist ähnlich wie beim herkömmlichen Kernschießen
- Verfahrenseinrichtungen können adaptiert werden
- Einsatz innovativer Bindersysteme und Additive
- Zykluszeiten sind vergleichbar mit dem Cold-Box-Verfahren
- Vollautomatisierung ist problemlos möglich

VORTEILE

- Leichte und vollständig rückstandsfreie Entkernung
- Entfall von aufwendigen Entkernungsbehandlungen
- Keine Inspektionen auf Kernreste notwendig
- Keine Gasentwicklung beim Gießen
- Geringste Emissionen bei Lagerung und Eingießen
- Gute Festigkeit und Formstabilität der Kerne

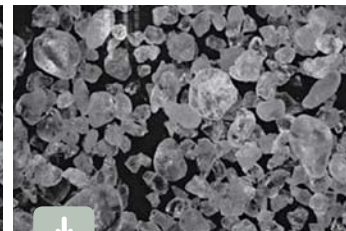
EINSATZMÖGLICHKEITEN

- Schwerkraft-Kokillenguss für Leicht- und Schwermetalle
- Aluminium-Niederdruckkokillenguss
- Bei Entkernungsschwierigkeiten
- Bei Teilen, die 100%-ige Sandfreiheit erfordern



↓

Salz



↓

Quarzsand



↓

Im Kernschießverfahren hergestellter Salz Kern

CeramTec
THE CERAMIC EXPERTS